

## Importancia del Control de Inventarios

El **control de inventarios**, también conocido como control de existencias, es tan amplio e incorpora tantas funciones que es difícil describirlo en una definición limitada, **pero me gusta cómo lo expresa la siguiente definición.**

El control de existencias se refiere a "todos los aspectos de la gestión de los inventarios de una empresa: compra, envío, recepción, seguimiento, almacenamiento, rotación y reordenación".

### Importancia del control de inventarios

El objetivo final del control de inventarios debe ser maximizar el uso de inventario de tu organización. Cuando tu mantienes los niveles de inventario adecuados, puedes descansar fácilmente sabiendo que tu capital no está innecesariamente atado en tu inventario.



### Beneficios del control de inventarios

Los beneficios o importancia del control de inventario se enumeran en los siguientes puntos:

- El control de inventario protege a la empresa de las fluctuaciones de la demanda de tus productos.
- Permite a una empresa ofrecer mejores servicios a sus clientes.
- Mantiene un flujo fluido de materias primas y ayuda a continuar con las operaciones de producción.
- Controla y mantiene el stock adecuado y reduce el riesgo de pérdidas.
- Ayuda a minimizar la carga administrativa, la necesidad de mano de obra e incluso el coste de la mano de obra.
- Intenta proteger la fluctuación de la salida.
- Hace un uso eficaz del capital de trabajo, evitando el exceso de existencias.
- Ayuda a mantener un control sobre la pérdida de materiales debido al descuido o robo (hurto).

- Facilita las actividades de contabilidad de costes.



La siguiente discusión cubre breve y lúcidamente todos los objetivos, beneficios o importancia del control de inventario mencionados anteriormente.

### **Protege de las fluctuaciones de la demanda**

Muchas veces, el pronóstico de la demanda de un producto no es exacto. Siempre hay una pequeña diferencia entre el pronóstico de la demanda y la demanda real. Sin embargo, a veces hay una gran diferencia entre el pronóstico de la demanda y la demanda real.

Por lo tanto, siempre hay posibilidades de fluctuaciones en la demanda de un material. Estas fluctuaciones pueden ser ajustadas si hay suficientes artículos en el inventario. Por lo tanto, un control de inventarios adecuado protege a tu empresa de las fluctuaciones de la demanda.

#### Mejores servicios a los clientes

Si la empresa mantiene un inventario adecuado de materias primas, puede completar su producción y entrega de productos a tiempo.

Del mismo modo, si la empresa dispone de un inventario adecuado de productos terminados, puedes satisfacer la demanda adicional de los clientes. Esto ayuda a tu empresa a entregar las mercancías en el momento adecuado, tal y como lo exigen tus clientes.

## Continuidad de las operaciones de producción

Un control interno adecuado ayuda a mantener la continuidad de las operaciones de producción. Esto se debe a que mantiene un flujo suave de materias primas. Por lo tanto, no hay escasez de materias primas necesarias para el proceso de producción.

Conoce estos 4 Beneficios de los sistemas de gestión de inventario

### Reduce el riesgo de pérdida

Un control adecuado del inventario ayuda a reducir el riesgo de pérdida debido a la obsolescencia (anticuada) o al deterioro de los artículos. Esto se debe a que comprueba todos los elementos con regularidad.

Además, vendes todos los artículos de lento movimiento, a tiempo, a precios de mercado. Por lo tanto, las posibilidades de que cualquier artículo quede obsoleto se reducen.

### Minimiza la carga administrativa

El control de existencia adecuado, te ayuda a minimizar la carga de trabajo administrativo de compras, inspección, almacenamiento, etc. Esto reducirá la necesidad de mano de obra y minimizará el coste de la mano de obra.

Te gustará leer: ¿Cuándo se habla de logística siempre hay un inventario?

### Comprobación de la pérdida de materiales

El control de inventario, te ayuda a mantener un control sobre la pérdida de materiales debido al descuido o robo (hurto).

Si no hay un control de inventario adecuado, entonces hay más posibilidades de descuido y robo por parte de los empleados, especialmente en el departamento de almacenamiento.

### Protege la fluctuación de la salida

El control de inventario trata de reducir la brecha entre la producción planificada y la producción real. Hay casos en los que no se puede seguir el programa de producción debido a:

- Avería repentina de las máquinas
- Problemas en el suministro de materiales
- Huelgas repentinas de trabajo
- Pérdida por fallo en la alimentación eléctrica, etc.

En tales casos, la diferencia entre la producción planificada y la producción real puede ser salvada por los inventarios mantenidos en stock.

Puedes leer también: ¿Qué estimación de los costes debería hacerse en un inventario?

### **Facilita las actividades de contabilidad de costes**

El control interno facilita las actividades de contabilidad de costes. Esto se debe a que proporciona un medio para asignar el coste de los materiales de productos, departamentos u otras cuentas de explotación.

### **Uso efectivo del capital de trabajo**

Un control interno adecuado ayuda a hacer un uso efectivo del capital de trabajo. Te ayuda a mantener la cantidad correcta de existencias de materiales, componentes, etc. Se evita el exceso de almacenaje.

El control interno es una pieza tan crítica de las operaciones y los resultados de tu organización, tan importante que no debes dejarlo en manos de errores humanos o sistemas anticuados.